# 快拼房床铺采购项目要求及相关说明

**一、货物需求一览表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **数量** | **备注** |
| 1 | 两人位双层高低挂梯铁床 | 40 | 具体参数按照设计图，数量按实结算 |
| 2 | 单人位双层上置物下铺床 | 20 |

**1、投标人对参数及配置需求不明确的地方请咨询陈老师、王老师0513-83920014，参与投标则视同所投设备的价格包含用户老师的功能需求。**

二、**总体要求：**

产品所用材料、生产工艺和组装后的学生公寓床成套家具成品应符合QB18580-2001《人造板及其制品中甲醛释放限量》、GB18584-2001《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》、QB/T1951.2-2013《金属家具质量检验及质量评定》、QB/T1951.1-2010《木家具质量检验及质量评定》、QB/T2741-2013《学生公寓多功能家具》、GB/T3324-2008《木家具通用技术条件》、GB/6807-2001《钢铁工件涂装前磷化处理技术条件》、GB/24430.1-2009《家用双层床安全》等国家规定的环保、安全标准，不得对人体产生伤害。

三、**技术要求**

两人位双层高低挂梯铁床及单人位双层上置物下铺床

规格：见附件中设计图

其中：（1）立柱采用强度不小于由53\*53\*1.2mm厚扇形管规格成型的立柱（53\*53\*1.2mm扇形管仅为推荐尺寸与型材，也可采用≥65\*65\*1.2mm厚闭口异型管等强度不低于的其他规格和型材）。（2）床梃采用不小于30\*60\*1.2mm 矩形管（或者强度不低于该型材的如≥42\*82\*1.2mm异型管等）材料。（3）床屏采用不小于25\*25\*1.2mm厚方管或者强度不低于该型材的材料。（4）床铺面：采用5根不小于25\*25\*1.2mm优质方管或者强度不低于该型材的材料。（5）前、后护栏：规格为长1415mm×高330mm，采用（优质聚丙烯PP材料或者强度不低于该型材木）铁组合等材料，前护栏需符合安全性要求，护栏内外侧有明显永久性标记线：带有警示数字（警示床褥高度不得超过10cm线）。（6）床屏：采用25\*25\*1.2mm方管或者强度不低于该型材的材料，竖料采用3根φ19\*1.2mm圆管或者强度不低于该型材的材料。护栏下方内嵌不低于16mmE1级三聚氰胺纸饰面多层板，使用过程中床屏、安全栏板外侧看不到棉絮外露，增加美观性。（7）扶梯：扶梯应符合GB24430.1-2009中4.6.2要求，扶梯扶手采用20\*40\*1.2mm的扁椭圆管或者强度不低于该型材的材料，踏步采用冷轧钢板一次成型踏板360\*60mm或者强度不低于该型材的材料；爬梯与床脚采用连接板及螺丝的方式连接，提高爬梯的稳定性。扶梯梯蹬表面应有防滑措施。（8）床板：采用国产优质15mm厚松木板（12mm厚杉木板）制作，经烘干、正反双面抛光处理，床板背面采用4根30\*40mm松木（或20\*40mm杉木等不低于上述强度的木材）方条横杠钉制加固或者强度不低于该型材的材料，铺板条间距≤10mm，木结不宜过多。（9）立柱脚套：采用塑料环保超高分子量PP材料制作，脚套与床脚应结合紧密，牢靠，不脱落。（10）蚊帐支架：采用φ19\*1.0mm圆管或者强度不低于该型材的材料, 蚊帐支架竖管与床立柱脚采用一次成型PP塑料脚套连接，上带螺纹式旋钮，通过螺纹式旋钮胀紧蚊帐杆，锁定后受力不滑动。（11）床下行李架： 行李架尺寸与床配套，高度70mm（12）因上铺床铺面离地高度大于800 mm，本次设计图例仅在三面而未在四周全面设安全栏板，需要考虑靠墙侧床铺固定的安全、经济且便捷的设计方案（安全验收需符合GB/T3325-2017中5.6要求）；另外安全栏板图例仅供参考，可以在符合GB/T3328-2016中4.2和满足与扶梯相邻处的安全栏板缺口长度500≤L≤600且安全栏板与床铺面净高度H≥300要求的情况下自行设计:应该通风透气，便于抓握，无专用工具的情况下，安全栏板不能被拆除。

材质要求：

（1）材质为冷轧钢材，性能符合GB716-65《普通碳素冷钢带》、GB912-66《普通碳素和低合金结构钢薄板》和GB3094-82《异形钢管》要求。管材无裂缝，管材表面无毛刺、结疤、错位、压痕或划痕。

（2）床架的质量按照轻工行业标准QB/T1951.2—1994《金属家具质量检验及质量评定》的规定执行。

（3）制作采用GB/T 3324—2008《家具床类主要尺寸》、QB/T 2741-2013 《学生公寓多功能家具》国家标准、GB/24430.1-2009《家用双层床安全》。钢床要求在工厂制作，现场安装。

（4）焊接要求：床体焊接部位均按照GB/T 13667.3-2003标准，采用二氧化碳气体保护焊，焊点应满焊、均匀、牢固、平整，无漏焊、假焊、裂纹、烧穿、毛刺、表面气孔、夹渣、焊疤堆积等缺陷，焊后打磨平、除刺及抛光。

（5）表面除锈镀层要求：涂饰前零部件的表面应光滑、平整，不得有开裂、脱焊、漏焊、焊渣或飞边、尖角、毛刺等可能超成机械伤害的缺陷。表面必须经过“除油—水洗—酸洗—除锈—清洗—中和—磷化—水洗—烘干”九工位处理，预备处理后表面无氧化皮、锈蚀、粘砂等其他杂质。预备处理后及时进行涂饰。

（6）喷塑要求：采用通过ISO14001国际质量认证的优质环保产品环氧聚脂塑粉静电喷塑。颜色为桔纹白，喷塑外膜的表面光滑平整，色泽均匀，喷塑层无漏喷、起泡、模糊、划痕或碰伤等缺陷。

**四、特别说明：**

1、安全栏板（本文件中安全栏板图例仅供参考，可自行设计符合上述技术要求的造型）要求为：

金属栏板：钢质及不锈钢材质：圆管直径19毫米及以上、壁厚不小于1.2毫米；方管边长20毫米及以上、壁厚不小于1.5毫米。

b)铝合金材质：截面短边长20毫米及以上、壁厚不小于1.5毫米。

c)理化性能要求符合本规范5.6的要求,重金属含量符合本规范5.5.2的

实木栏板：外框木方厚度不小于30毫米，栅栏厚度不小于18毫米。

b)木材应经干燥处理，含水率应符合GB/T 3324−2017中5.3.2的规定，气干密度不小于0.5 g/cm3。

c)理化性能要求符合本规范5.6的要求，重金属含量符合本规范5.5.2的要求。

人造板栏板a)厚度不小于18毫米，四周应封边处理，且不使用PVC封边。

b)甲醛释放量应符合本规范5.5.1的要求c)理化性能要求符合本规范5.6的要求

2、外观要求

安全栏板外观要求应符合GB/T 3325−2017中5.3的规定。

产品不应有危险锐利边缘及危险锐利尖端，棱角及边缘部位应经倒圆或倒角处理，且倒圆半径不小于10毫米，或倒圆弧长不小于15毫米。产品不应有危险突出物。如果存在突出物，则应符合GB 28007−2011中5.1.2的规定

3、力学性能：

安全栏板应稳固无松动。按照GB 24430.1−2009中4.3.2的规定，根据GB/T 24430.2−2009中5.4.2，用200 N的垂直力和500 N的水平力试验时，安全栏板应无损坏和松动。

4、有毒物资限量要求：

人造板部件甲醛释放量应符合GB/T 39600−2021中E0级的要求。

涂层和覆面层中可溶性重金属应符合GB 18584的要求。

5、理化性能要求：

安全栏板表面涂饰层或覆面材料的理化性能应符合GB/T 3325−2017中5.5.1的要求。

床铺图例仅供参考（安全栏板在符合GB/T3328-2016中4.2和满足与扶梯相邻处的安全栏板缺口长度500≤L≤600且安全栏板与床铺面净高度H≥300要求的情况下自行设计:应该通风透气，便于抓握，无专用工具的情况下，安全栏板不能被拆除）